

Молот. – 1946. – 17 февраля

Возрождение

За годы сталинских пятилеток завод имени Андреева стал одним из крупнейших металлургических предприятий юга нашей страны. Он давал, нефтяной промышленности 20 процентов всех труб, а бурильных и обсадных труб — более 50 процентов. О росте нашего завода говорят и такие цифры: в 1940 году плавка стали, по сравнению с 1913 годом, возросла почти в 6 раз, а производство труб — в 20 раз.

Картина, с которой мы столкнулись, вернувшись на завод после изгнания немецких оккупантов, была типичной: развалины и развалины. Немцы пытались уничтожить предприятие. Но непоколебимо было желание советских людей возродить родной завод, вдохнуть жизнь в искалеченные и израненные цехи.

И сегодня, оглядываясь на пройденный путь, можно смело сказать, что металлурги и строители неплох потрудились над возрождением крупнейшего на юге металлургического завода.

В первую очередь мы стали восстанавливать энергетическое хозяйство. Черед три недели турбогенератор был введен в строй, и завод, а вместе с заводом и город получили первый ток. Вскоре задымили трубы сталеплавильных печей старо-мартеновского цеха. Выпуск первой плавки был настоящим праздником для металлургов. Истосковавшись по свободному труду, люди работали самоотверженно, не жалея сил.

Немцы совершенно разрушили мощную паровую машину в бандажном цехе. Отсутствие ее задерживало пуск всего цеха. Тогда было решено изготовить паровую машину своими силами. Но как изготовить, если нет ни чертежей, ни образца? Стали извлекать из-под обломков изуродованные детали машины и по ним с большим трудом разрабатывать чертежи. В результате — работу, которая под стать только специализированным машиностроительным заводам, металлурги выполнили своими силами в короткие сроки. Шестеренная клеть для листопрокатного цеха также была изготовлена силами металлургов. Обычно такие агрегаты, вес которых превышает 35 тонн, до войны изготавливались на таких заводах-гигантах, как Крамашстрой, Уралмашстрой. Андреевны же поковки этой клетки отлили у себя в литейном цехе, а для обработки разработали специальные приспособления, модернизировали группу станков.

С каждым месяцем ширился фронт восстановительных работ. Пуск манесмановского цеха завершил первую очередь восстановления завода. Поздравительная телеграмма. Товарища Сталина воодушевила металлургов и строителей на новые стахановские дела. Вскоре вошли в строй мартеновский цех № 2, листопрокатный цех и много других производственных участков.

Сегодня завод накануне полного восстановления. Заканчивается подготовка к пуску стана № 760 и второго трубосварочного цеха.

О размахе произведенных работ говорят следующие цифры: на восстановление завода затрачено свыше 66.400 тысяч рублей, «монтировано металлоконструкций 7.240 тонн, установлено оборудования на 13.274 тысячи

рублей, выполнено кровельных, работ в размере 72.134 квадратных метров, штукатурных— 80.543 квадратных метра, бетонных и железобетонных — около 6 тысяч квадратных метров.

Большой вклад в дело возрождения завода внесли строители треста «Севкавтяжстрой». Перед ними стояла сложная задача: восстановить марте-новский цех № 2, где немцы подорвали основные колонны, державшие тяжелые конструкции здания. Казалось, что нет другого пути, как строить все заново. Но строители нашли новый путь, они осуществили технически смелый план восстановления. Рухнувшие перекрытия цеха были приподняты и подвешены на специально установленных мачтах. Колонны выправлялись на ве-су и последовательно были отремонтированы все поврежденные конструк-ции.

Не легок, был путь возрождена не мало трудностей пришлось пре- одо- леть. Советские люди, проникнутые духом созидания, победили разруху и из руин подняли свой родной завод. И то, что завод с первых дней восстано- вления уверенно наращивал свои мощности увеличивал, выпуск стали и проката для нужд фронта и страны,— самое яркое свидетельство горячего советского патриотизма металлургов и строителей.

Речь вождя на предвыборном собрании в Москве металлурги вос- приняла как боевую программу действий. В цехах, в соответствии с задачей, поставленной товарищем Сталиным о повышении Производства стали, пере- сматриваются резервы, намечаются пути дальнейшего подъема производства. Металлурги стремятся дать стране как можно больше металла. Днем и ночью огненной рекой льется сталь. Сталевары-скоростники тт. Ива- нов, Дьяченко, Морозов, Зайцев, Кравченко уже выплавили сверх плана, десятки тони ста- ли. Успешно несет стахановскую вахту коллектив марте-новского цеха № 1. Систематически перевыполняют задания смены мастеров тт. Лопатина и Зав- городнего в листопрокатном цехе. В соревновании растут и выдвигаются но- вые люди. Эти люди— электросварщики тт. Соломатин, Яновский, вальцов- щик тов. Цапенко, слесарь тов. Сазоненко, сварщик тов. Левченко, токарь тов. Марюха и многие другие.

Завод на подъеме. Возрожденный руками советских патриотов, он с каждым месяцем будет давать все больше и больше проката, труб, бандажей, стали, необходимых народному хозяйству для быстрейшего восстановления разрушенных районов. В 1950 году производство стали превзойдет довоен- ный уровень почти на 7 тысяч тонн, проката— на 8 тысяч тонн, труб — на 5 тысяч тонн.

А. АСТАХОВ.

Директор таганрогского завода имени Андреева