

Молот. – 1946. – 17 февраля

Возрождение

За годы сталинских пятилеток завод имени Андреева стал одним из крупнейших металлургических предприятий юга нашей страны. Он давал, нефтяной промышленности 20 процентов всех труб, а бурильных и обсадных труб — более 50 процентов. О росте нашего завода говорят и такие цифры: в 1940 году плавка стали, по сравнению с 1913 годом, возросла почти в 6 раз, а производство труб — в 20 раз.

Картина, с которой мы столкнулись, вернувшись на завод после изгнания немецких оккупантов, была типичной: развалины и развалины. Немцы пытались уничтожить предприятие. Но непоколебимо было желание советских людей возродить родной завод, вдохнуть жизнь в искалеченные и израненные цехи.

И сегодня, оглядываясь на пройденный путь, можно смело сказать, что металлурги и строители неплохо потрудились над возрождением крупнейшего на юге металлургического завода.

В первую очередь мы стали восстанавливать энергетическое хозяйство. Черед три недели турбогенератор был введен в строй, и завод, а вместе с заводом и город получили первый ток. Вскоре задымили трубы сталеплавильных печей старо-мартеновского цеха. Выпуск первой плавки был настоящим праздником для металлургов. Истосковавшись по свободному труду, люди работали самоотверженно, не жалея сил.

Немцы совершенно разрушили мощную паровую машину в бандажном цехе. Отсутствие ее задерживало пуск всего цеха. Тогда было решено изготовить паровую машину своими силами. Но как изготовить, если нет ни чертежей, ни образца? Стали извлекать из-под обломков изуродованные детали машины и по ним с большим трудом разрабатывать чертежи. В результате — работу, которая под стать только специализированным машиностроительным заводам, металлурги выполнили своими силами в короткие сроки. Шестеренная клеть для листопрокатного цеха также была изготовлена силами металлургов. Обычно такие агрегаты, вес которых превышает 35 тонн, до войны изготавливались на таких заводах-гигантах, как Крамашстрой, Уралмашстрой. Андреевны же поковки этой клетки отлили у себя в литейном цехе, а для обработки разработали специальные приспособления, модернизировали группу станков.

С каждым месяцем ширился фронт восстановительных работ. Пуск манесмановского цеха завершил первую очередь восстановления завода. Поздравительная телеграмма. Товарища Сталина воодушевила металлургов и строителей на новые стахановские дела. Вскоре вошли в строй мартеновский цех № 2, листопрокатный цех и много других производственных участков.

Сегодня завод накануне полного восстановления. Заканчивается подготовка к пуску стана № 760 и второго трубосварочного цеха.

О размахе произведенных работ говорят следующие цифры: на восстановление завода затрачено свыше 66.400 тысяч рублей, «монтировано металлоконструкций 7.240 тонн, установлено оборудования на 13.274 тысячи

рублей, выполнено кровельных, работ в размере 72.134 квадратных метров, штукатурных— 80.543 квадратных метра, бетонных и железобетонных — около 6 тысяч квадратных метров.

Большой вклад в дело возрождения завода внесли строители треста «Севкавтяжстрой». Перед ними стояла сложная задача: восстановить марте-новский цех № 2, где немцы подорвали основные колонны, державшие тяжелые конструкции здания. Казалось, что нет другого пути, как строить все за-ново. Но строители нашли новый путь, они осуществили технически смелый план восстановления. Рухнувшие перекрытия цеха были приподняты и под-вешены на специально установленных мачтах. Колонны выправлялись на ве-су и последовательно были отремонтированы все поврежденные конструк-ции.

Не легок, был путь возрождена не мало трудностей пришлось пре-одо-леть. Советские люди, проникнутые духом созидания, победили разруху и из руин подняли свой родной завод. И то, что завод с первых дней восстано-вления уверено наращивал свои мощности увеличивал, выпуск стали и проката для нужд фронта и страны,— самое яркое свидетельство горячего советского патриотизма металлургов и строителей.

Речь вождя на предвыборном собрании в Москве металлурги вос-приняли как боевую программу действий. В цехах, в соответствии с задачей, поставленной товарищем Сталиным о повышении Производства стали, пере-сматриваются резервы, намечаются пути дальнейшего подъема производства. Металлурги стремятся дать стране как можно больше металла. Днем и ночью огненной рекой льется сталь. Сталевары-скоростники тт. Ива-нов, Дьяченко, Морозов, Зайцев, Кравченко уже выплавили сверх плана, десятки тони ста-ли. Успешно несет стахановскую вахту коллектив марте-новского цеха № 1. Систематически перевыполняют задания смены мастеров тт. Лопатина и Зав-городнего в листопрокатном цехе. В соревновании растут и выдвигаются но-вые люди. Эти люди— электросварщики тт. Соломатин, Яновский, вальцов-щик тов. Цапенко, слесарь тов. Сазоненко, сварщик тов. Левченко, токарь тов. Марюха и многие другие.

Завод на подъеме. Возрожденный руками советских патриотов, он с каждым месяцем будет давать все больше и больше проката, труб, бандажей, стали, необходимых народному хозяйству для быстрейшего восстановления разрушенных районов. В 1950 году производство стали превзойдет довоен-ный уровень почти на 7 тысяч тонн, проката— на 8 тысяч тонн, труб — на 5 тысяч тонн.

А. АСТАХОВ.

Директор таганрогского завода имени Андреева